

## KARTA KATALOGOWA

**Nazwa:** Transformator olejowy z konserwatorem 800kVA

**Typ:** EG-TO-0800-24-P-K

**Zgodność z normami:**

- IEC 60076-11
- EN-50588-1
- EN-50708-1-1

**Zgodność z dyrektywą:**

- rozporządzenie KE 548/2014 – etap II



### Parametry techniczne

| Parametr   |         | Wartość               |
|--|---------|-----------------------|
| Moc znamionowa   | kVA     | 800                   |
| Przekładnia znamionowa (na biegu jałowym)                  | kV / kV | 21 / 0,42             |
| Prąd znamionowy  | A / A   | 21,99 / 1099,71       |
| Maksymalny prąd roboczy                                    | A / A   | 21,99 / 1099,71       |
| Częstotliwość  | Hz      | 50                    |
| Regulacja napięcia po stronie pierwotnej                   | %       | ± 2 x 2,5             |
| Poziom izolacji  | kV / kV | 24-50-125 / 1,1-3     |
| Materiał uzwojenia   |         | AL / AL               |
| Klasa temperaturowa izolacji                               |         | A                     |
| Typ uzwojenia  |         | Zalane w oleju (ONAN) |
| Grupa połączeń   |         | Dyn 5                 |
| Straty jałowe Po   | W       | 585                   |
| Straty obciążeniowe Pk (przy temperaturze 75°C)            | W       | 6000                  |
| Napięcie zwarcia Uk  | %       | 6,0                   |
| Prąd biegu jałowego Io                                     | %       | 0,5                   |
| Poziom THDi / THDu   | %       | ≤10 / ≤ 5             |
| Moc akustyczna Lwa   | dB      | 52                    |
| Maksymalna temperatura otoczenia                           | °C      | 40                    |
| Maksymalny przyrost temperatury oleju / uzwojeń            | K       | 60 / 65               |
| Przybliżone wymiary transformatora (bez obudowy ochronnej) |         |                       |
| Długość x szerokość x wysokość                             | mm      | 1800 x 990 x 2150     |
| Odległość między kółkami jezdnyymi                         | mm      | 670                   |
| Ciężar oleju   | kg      | 795                   |
| Ciężar całkowity   | kg      | 3460                  |

### Wyposażenie standardowe

| Wyposażenie standardowe (dla każdego transformatora) | Ilość | Opis dodatkowy          |
|--|-------|-------------------------|
| Zaciski przyłączeniowe po stronie SN                 | 3     | Zaciski śrubowe         |
| Zaciski przyłączeniowe po stronie NN                 | 3+1   | Szyny otworowane        |
| Odczepy do regulacji napięcia                        | 5     | +/- 2 x 2,5% (pokrętko) |
| Tabliczka znamionowa                                 | 1     | PL                      |
| Olej mineralny                                       | 1     |                         |
| Uchwyty do podnoszenia                               | 2     |                         |
| Zacisk uziemiający                                   | 1     |                         |
| Termometr dwukontaktowy                              | 1     | Z 2 stykami N.O.        |
| Przełącznik Buchholza                                | 1     |                         |
| Odwilżacz  | 1     |                         |
| Dwukierunkowe kółka jezdne                           | 4     |                         |
| Zawór spustowy oraz korek wlewowy                    | 1     |                         |
| Zamykany wlew oleju                                  | 1     |                         |

**DOBRA ENERGIA W TWOIM OTOCZENIU**